МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ, МОЛОДІ ТА СПОРТУ УКРАЇНИ
МІНІСТЕРСТВО ОХОРОНИ ЗДОРОВ'Я УКРАЇНИ
Комунальний вищий навчальний заклад "Бердичівський медичний коледж" Житомирської обласної ради

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

"ЗАТВЕРДЖУЮ"
Заступник міністра охорони здоров'я України
_____
"___" _____ 2011 р.

"ЗАТВЕРДЖУЮ"
Директор КВНЗ "Бердичівський медичний коледж"
_____ **В.П. Клименюк**
"31" _____ 20__р.

Підготовки **молодшого спеціаліста**
з галузі знань **1201 МЕДИЦИНА**
за напрямом **МЕДИЦИНА**
спеціальностю **5.12010106 "Стоматологія ортопедична"**
спеціалізацією **ЗУБНИЙ ТЕХНІК**
Форма навчання денна

Кваліфікація молодшого спеціаліста: зубний технік
Строк навчання 3 роки
на основі базової загальної середньої освіти

І. ГРАФІК НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ

Курс	Вересень				Жовтень				Листопад					Грудень				Січень					Лютий				Березень				Квітень				Травень					Червень				Липень					Серпень			
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
I																	К	К																								-	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К
II																Д\С	С	К	К																							Д	Д	В	В	К	К	К	К	К	К	К	К
III																	С	К	К																		С	П	П	П	П	Д											
	ПОЗНАЧЕННЯ:Т-теоретичне навчання; С-екзаменаційна сесія; П-переддипломна практика; В-виробнича практика; К-канікули; ДЕ-складання державного екзамену; ДП-захист дипломного проекту(роботи)																																																		

ІІ.ЗВЕДЕНІ ДАНІ ПРО БЮДЖЕТ ЧАСУ, тижні

Курс	Теоретичне навчання	Екзаменаційна сесія	Практика	Державна атестація	Виконання дипломного проекту (роботи)	Канікули	Разом
I	41					11	52
II	35	1,5	2		2,5	11	52
III	34	2	4		1	2	43
ВСЬОГО	110	3,5	6		3,5	24	147

ІІІ.ПРАКТИКА

Назва практики	Семестр	Тижні

IV.ДЕРЖАВНА АТЕСТАЦІЯ

Назва навчальної дисципліни	Форма державної атестації(екзамен, дипломний проект(робота))	Семестр

V.ПЛАН НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ

Шифр за ОПП	Назва навчальної дисципліни	Розподіл за семестрами				Кількість кредитів ECTS	Кількість годин						Розподіл кредитів ECTS на тиждень за курсами і семестрами							
		Екзамени	Заліки	Курсові			Загальний обсяг	Аудиторних				Самостійна робота	I рік		II рік		III рік		IV рік	
				проекти	роботи			Всього	у тому числі:				Семестри							
									лекції	лабораторні	практичні		1	2	3	4	5	6	7	8
													Кількість тижнів в семестрі							
													17	23	16	21	16	21	17	15
Цикл загальноосвітньої підготовки																				
1.	Українська мова	4ДПА					140	120	120			20	1	2	1	2				
2.	Укр. література		2				210	181	181			29	5	4	0					
3.	Іноземна мова		4				160	141	0		141	19	2	3	1	1				
4.	Зарубіжна література		2				104	87	87		0	17	3	1,5	0					
5.	Історія України						80	72	72		0	8	0	3	0					
6.	Всесвітня історія		2				104	87	87		0	17	3	1,5	0					
7.	Людина і світ		3				34	30	30		0	4	0	0	2					
8.	Математика	4ДПА					280	240	240		0	40	5	5	1	1				
9.	Фізика		2				140	123	100		23	17	3	3	0					
10.	Астрономія		1				34	34	34		0	0	2	0	0					
11.	Біологія	3ДПА					192	179	128		51	13	4	4	1					
12.	Географія		2				52	48	48		0	4	0	2	0					
13.	Хімія		2				70	65	30		35	5	1	2	0					
14.	Інформатика		2				80	65	30		35	15	1	2	0					
15.	Фізична культура						160	150	0		150	10	2	2	2	2				
16.	Захист Вітчизни						70	58	58		0	12	2	1	0					
							1910	**1680**	**1245**		**435**	**230**	**34**	**36**	**8**	**6**				
	1. НОРМАТИВНІ НАВЧАЛЬНІ ДИСЦИПЛІНИ																			
	1.1. Гуманітарні та соціально-економічні дисципліни																			
1.	Основи філософських знань		4			1,5	54	30	18	12		24				1,5				
2	Культурологія		3			1,5	54	30	18	12		24			2					
3.	Фізичне виховання		5			4,5	162	64	0	0	64	98					22			
4.	Українська мова (за професпрямуванням)	6				1,5	54	36	2	0	34	18						2		
5.	Іноземна мова (за професпрямуванням)		6			6	216	84	0	0	84	132					3	2		
6.	Основи правознавства		1			1,5	54	32	18	14		22	2							
7.	Історія Україна	3				1,5	54	30	18	12		24			2					
8.	Соціологія		5			1,5	54	32	18	14		22					2			
9.	Основи економічної теорії		4			1,5	54	30	18	12		24				1,5				
	Всього					**21**	**756**	**368**	**110**	**76**	**182**	**388**	**2**		**4**	**3**	**72**	**4**		

1.2.Дисципліни природничо-наукової (фундаментально) підготов...																					
10.	Основи медичної інформатики		4			1,5	54	30	10		20	24				1,5					
11.	Анатомія та фізіологія з елементами біомеханіки жувального апарату людини	6Д	4			2,25	81	50	22		28	31			2	1					
12.	Безпека життєдіяльності		3			1,5	54	30	10		20	24			2						
13.	Основи екології		4			1,5	54	30	12	6	12	24				1,5					
14.	Зуботехнічне матеріалознавство	3,6Д				2,25	81	45	35		10	36			3						
15.	Стоматологічна допомога населенню та профілактична медицина		6			1,5	54	36	16		20	18						2			
						10,5	**378**	**221**	**105**	**6**	**110**	**157**			**7**	**4**		**2**			
1.3.Дисципліни загально-професійної підготовки																					
16.	Моделювання анатомічної форми зубів		3			1,5	54	6	6		24	24			2						
17.	Техніка виготовлення знімних протезів	5,6Д				24,75	891	40	40		546	305			6	11	6	10			
18.	Техніка виготовлення незнімних протезів	5,6Д				24,75	891	40	40		546	305			6	11	6	10			
19.	Техніка виготовлення бюгельних протезів	6,6Д				10,5	378	20	20		224	134			0		8,5	6			
20.	Техніка виготовлення ортопедичних та ортодонтичних конструкцій в дитячому віці		5			4,5	162	20	20		84	58			0		6,5	0			
21.	Техніка виготовлення щелепно-лицевих протезів		6			1,5	54	12	12		24	18			0		0	2			
22.	Сучасні технології виготовлення зубних протезів		6			1,5	54	4	4		32	18			0		0	2			
23.	Основи охорони праці та охорона праці в галузі	3,6Д				1,5	54	10	10		20	24			2		0	0			
24.	Військово-медична підготовка та медицина надзвичайних ситуацій		5			1,5	54	8	8		24	22			0		2	0			
	Всього					**72**	**2592**	**160**	**160**		**1524**	**908**			**16**	**22**	**29**	**30**			
1.4.Дисципліни професійної практичної підготовки																					
	Навчальна практика (входить до загального обсягу годин циклу професійної та практичної підготовки)						2432				1524	908									
	Виробнича практика						108														
	Переддипломна практика						216														
	Разом за циклом професійної та практичної підготовки:			2916																	
	Екзаменаційні сесії			270																	
	Загальна кількість навчальних годин:			4320	80	120															
	за ОПП молодшого спеціаліста																				
	загальносвітньої підготовки																				
	РАЗОМ			6230																	
	Тижневе навантаження														36	36	35	35	36\2	36	
2.ВИБІРКОВІ НАВЧАЛЬНІ ДИСЦИПЛІНИ																					
2.1.Дисципліни самостійного вибору навчального закладу																					
2.2.Дисципліни вільного вибору студента																					

№ з/п	IV. ПРАКТИКА	Семестр	Кількість	
			тиж	год
1.	Навчальна практика	3,4,5,6	44,5	2416
2.	Виробнича практика	4	2	108
3.	Переддипломна практика	6	4	216
	Разом:		**50,5**	**2740**

V. ДЕРЖАВНА АТЕСТАЦІЯ

1. Державна підсумкова атестація загальноосвітньої підготовки:
- українська мова
- математика
- біологія

2. Комплексний кваліфікаційний екзамен зі спеціальності проводиться в два етапи:
- 1етап – теоретичний (тестовий, п.№30,33,36-38,42 навчального плану);
- 2 етап – практичний (п№36-38), з виставленням однієї оцінки

VI. Перелік необхідних лабораторій, кабінетів і майстерень

№ з/п	Найменування
1.	Знімного протезування
2.	Незнімних протезування
3.	Бюгельного протезування
4.	Ортодонтії
5.	Щелепно-лицевого протезування
6.	Ливарна
7.	Сучасних технологій
8.	Основ екології
9.	Соціально-економічних дисциплін (основи філософських знань, соціологія, культурологія , основи економічної теорії)
10.	Української мови та літератури
11.	Іноземної мови
12.	Правознавства
13.	Історії України та всесвітньої історії
14.	Математики
15.	Географії
16.	Фізики та астрономії
17.	Хімії
18.	Біології
19.	Методичний
20.	Військово-методичної підготовки та медицини надзвичайних ситуацій
21.	Зуботехнічного матеріалознавства
22.	Стоматологічний
23.	Інформатики та медичної інформатики
24.	Анатомії і фізіології
25.	Охорони праці, безпеки життєдіяльності, охорони праці в галузі
26.	Захисту Вітчизни

ПОЯСНЕННЯ ДО НАВЧАЛЬНОГО ПЛАНУ

1. Навчальний план підготовки молодшого спеціаліста зі спеціальності 5.12010106 «Стоматологія ортопедична» ґрунтується на узгоджених освітньо-кваліфікаційній характеристиці та освітньо-професійній підготовці галузевого стандарту вищої освіти України зі спеціальності 5.12010160 «Стоматологія ортопедична».

2. Максимальний навчальний час підготовки за ОПП молодшого спеціаліста становить 4320 годин (80 національних кредитів та 120 кредитів ECTS). Обсяг національного кредиту становить 54 години, кредиту ECTS – 36 годин. Час на вивчення предметів загальноосвітньої підготовки за «рівнем стандарту» (мінімальною кількістю годин). Предмет «Біологія» для спеціальностей галузі знань 1201 «Медицина» є базовим, тому вивчається в обсязі академічного рівня. Усього часу на загальноосвітній цикл – 1910 год.

3. Максимальний навчальний час (4320 год.) розподіляється: на нормативну (3024 год. - 70%) і вибіркову (1296 год. – 30%) компоненти:

- нормативна компонента (3024 год. – 70%) , розподіляється за циклами підготовки наступним чином:

цикл гуманітарної та соціально-економічної підготовки 756 год.;

цикл природничо-наукової підготовки 270 год.;

цикл професійної та практичної підготовки 1998 год;

- вибіркова компонента (1296 год. – 30%) розподіляється за циклами підготовки наступним чином:

цикл природничо-наукової підготовки 108 год., з них:

- «Анатомія та фізіологія з елементами біомеханіки жувального апарату людини» - 27 год;
- «Зуботехнічне матеріалознавство» - 27 год.;
- «Стоматологічна допомога населенню та профілактична медицина» - 54 год;

цикл професійної та практичної підготовки 918 год., з них:

- «Техніка виготовлення знімних протезів» - 351 год.;
- «Техніка виготовлення незнімних протезів» - 351 год.;
- «Техніка виготовлення бюгельних протезів» - 108 год.;
- «Техніка виготовлення ортодонтичних конструкцій та протезів для дітей» - 54год.;
- «Сучасні технології виготовлення зубних протезів» - 54 год.;

Екзаменаційні сесії – 270 год.

4. Загальний обсяг годин навчальної практики циклу професійної та практичної підготовки складає 2416 год. і проводиться під керівництвом викладача. З них 1528 год – навчальна практика у відповідних зуботехнічних лабораторіях і кабінетах, а 888 год – самостійна робота студента з метою відпрацювання мануальних навичок циклу професійної та практичної підготовки під контролем викладача.

5. Загальна кількість годин практичної підготовки (2740 год), розподіл її за семестрами зазначається в таблиці «IV. Практична підготовка (циклу професійної та практичної підготовки)» навчального плану.

6. Враховуючи специфіку підготовки молодших спеціалістів із галузі знань 1201 «Медицина», вивчення дисципліни «Основи охорони праці та охорона праці в галузі», обсягом 108 год, на виконання наказу Міністерства освіти і науки, молоді та спорту України, Міністерства україни з питань надзвичайних ситуацій та у справах захисту населення від наслідків Чорнобильської катастрофи, Державного комітету України з промислової безпеки, охорони праці та гірничого нагляду від 21.10.2010 р. №969\922\216 «Про організацію та вдосконалення навчання з питань охорон и праці, безпеки життєдіяльності та цивільного захисту у вищих навчальних закладах України», у навчальному плані планується в обсязі 54 год, а решта – 54 год забезпечується дисциплінами циклів природничо-наукової і професійної та практичної підготовки, які позначені зірочкою після назви дисципліни. Вказана кількість годин закладається в типових навчальних програмах дисциплін вищезазначених циклів.

7. Щотижневе навантаження студента з «Фізичної культури» складає на I-II курсах – 2 год, на старших курсах з «Фізичного виховання» - 4 год., які можуть не входити до гранично допустимого тижневого навантаження студента, але є обв»язковим.

8. Предмети загальноосвітньої підготовки «Фізична культура», «Іноземна мова», «Історія України», «Захист Вітчизни», «Інформатика» інтегруються в нормативні дисципліни освітньо-професійної програми підготовки молодшого спеціаліста відповідно «Фізичне виховання», «Іноземна мова (за професійним спрямуванням)», «Історія України», «Військово-медична підготовка та медицина надзвичайних ситуацій», «Основи медичної інформатики».

Предмети загальноосвітнього циклу «Правознавство», «Економіка», «Екологія», «Художня культура» інтегруються в нормативні дисципліни ОПП молодшого спеціаліста «Основи правознавства», «Основи економічної теорії», «Основи екології», «Культурологія», «Моделювання анатомічної форми зубів», вивчаються а обсязі 54 год протягом 2-х років.

9. Вивчення всіх дисциплін ОПП молодшого спеціаліста завершується підсумковим контролем – екзаменами або диференційованими заліками. Розподіл годин на проведення консультацій, екзаменів, заліків здійснюється відповідно до наказу Міністерства освіти і науки України від 07.08.2002 р. №450 «Про затвердження норм часу для планування обліку навчальної роботи та переліків основних видів з методичної, наукової й організаційної роботи педагогічних і науково-педагогічних працівників вищих навчальних закладів».

10. Термін завершення вивчення предметів загальноосвітньої підготовки та складання державної підсумкової атестації передбачено у III та IV семестрах. З предметів, не винесених на державну підсумкову атестацію, виставляється підсумкова оцінка.

11. У додаток до атестата про повну загальну середню освіту вноситься «Перелік предметів загальноосвітньої підготовки у вищих навчальних закладах I-II рівнів із акредитації, які здійснюють підготовку кадрів на основі базової загальної середньої освіти» відповідно до наказу Міністерства освіти і науки України від 17.06.2010 р. №587.

12. Державна кваліфікаційна атестація проводиться в два етапи – теоретична частина і практична з виставленням однієї оцінки.

13. Один кредит (54 год) призначений для святкових днів, що врахований у графіку навчального процесу як тиждень канікул, використовується протягом навчального року.