|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  **ектора Бердичівського медичного фахового коледжу****\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_В.С.Шевченко****“ 31 ” серпня 2020 р.** |  **НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН**спеціальності 221 «Стоматологія» **спеціалізація** «Стоматологія ортопедична» | *Освітньо-кваліфікаційний рівень – фаховий молодший бакалавр**Кваліфікація: зубний технік**Форма навчання: \_\_денна\_\_**Термін навчання \_\_3 роки\_\_**на основі: базової загальної середньої освіти* |
|  **Бердичівський медичний фаховий коледж****Житомирської обласної ради**  |

**І. ГРАФІК НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Курс  | Вересень  | Жовтень  | Листопад  | Грудень  | Січень  | Лютий  | Березень  | Квітень  | Травень  | Червень  | Липень  | Серпень  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 32 | 33 | 34 | 35 | 36 | 37 | 38 | 39 | 40 | 41 | 42 | 43 | 44 | 45 | 46 | 47 | 48 | 49 | 50 | 51 | 52 |
| **І** | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | К | К | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К |
| **ІІ** | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | С | К | К | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Д | Д | В | В | К | К | К | К | К | К | К | К | К |
|   |
| **ІІІ** | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | С | К | К | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | С | П | П | П | П | Д |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | ПОЗНАЧЕННЯ:Т-теоретичне навчання; С-екзаменаційна сесія; П-переддипломна практика; В-виробнича практика; К-канікули; ДЕ-складання державного екзамену; ДП-захист дипломного проекту(роботи) |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **ІІ.ЗВЕДЕНІ ДАНІ ПРО БЮДЖЕТ ЧАСУ, тижні** | **ІІІ.ПРАКТИКА** | **ІV.ДЕРЖАВНА АТЕСТАЦІЯ** |
| **Курс** | **Теоретичне навчання** | **Екзаменаційна сесія** | **Практика** | **Державна атестація** | **Виконання дипломного проекту (роботи)** | **Канікули** | **Разом** | **Назва практики** | **Семестр** | **Тижні** | **Назва навчальної дисципліни** | **Форма державної атестації(екзамен, дипломний проект(робота))** | **Семестр** |
| **І** | **40** |  |  |  |  | **12** | **52** |  |  |  |  |  |  |
| **ІІ** | **36** | **1** | **2** | **2** |  | **11** | **52** | **Виробнича** | **VI** | **2** |  |  |  |
| **ІІІ** | **34** | **2** | **4** | **2** |  | **2** | **44** | **Переддипломна** | **VII** | **4** |  |  |  |
| **ВСЬОГО** | **110** | **3** | **6** | **4** |  | **25** | **148** |  |  |  |  |  |  |

 **ІІІ.ПЛАН НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № з\п | Назва навчальної дисципліни | Розподіл за семестрами | Кількість кредитів ЕСТS | Кількість годин | Розподіл годин за курсами і семестрами |
| Екзамени | Заліки | Загальний обсяг | Аудиторних | Самостійна робота | І рік | ІІ рік | ІІІ рік |  |
| Всього | у тому числі: | Семестри |
| лекції | Семі-нарські | практичні | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |  |  |
| Кількість тижнів в семестрі |
| 17 | 23 | 16 | 20 | 16 | 18 |  |  |
| **Цикл загальноосвітньої підготовки** |
| **Базові предмети** |
|  | Українська мова | 4ДПА | 4 |  | 140 | 140 |  |  |  |  | 19 | 46 | 34 | 41 |  |  |  |  |
|  | Українська література |  | 4 |  | 140 | 140 |  |  |  |  | 34 | 46 | 40 | 20 |  |  |  |  |
|  | Зарубіжна література |  | 2 |  | 70 | 70 |  |  |  |  | 34 | 36 |  |  |  |  |  |  |
|  | Іноземна мова |  | 4 |  | 140 | 140 |  |  |  |  | 68 | 72 |  |  |  |  |  |  |
|  | Історія України | 4ДПА | 2 |  | 105 | 105 |  |  |  |  | 34 | 71 |  |  |  |  |  |  |
|  | Всесвітня історія |  | 2 |  | 70 | 70 |  |  |  |  | 34 | 36 |  |  |  |  |  |  |
|  | Громадянська освіта  |  |  |  | 0 | 0 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | Основи правознавства |  | 1 |  | 35 | 35 |  |  |  |  | 35 |  |  |  |  |  |  |  |
|  | Основи економічної теорії |  | 1 |  | 35 | 35 |  |  |  |  | 35 |  |  |  |  |  |  |  |
|  | Математика | 4ДПА | 3 |  | 210 | 210 |  |  |  |  | 17 | 49 | 64 | 80 |  |  |  |  |
|  | Біологія і екологія | 4ДПА | 3 |  | 140 | 140 |  |  |  |  | 34 | 46 | 32 | 28 |  |  |  |  |
|  | Географія |  | 2 |  | 88 | 88 |  |  |  |  | 34 | 54 |  |  |  |  |  |  |
|  | Фізика і астрономія |  | 2 |  | 245 | 245 |  |  |  |  | 102 | 143 |  |  |  |  |  |  |
|  | Хімія |  | 2 |  | 122 | 122 |  |  |  |  | 51 | 71 |  |  |  |  |  |  |
|  | Фізична культура |  | 4 |  | 210 | 210 |  |  |  |  | 34 | 46 | 32 | 40 |  |  |  |  |
|  | Фізична культура (факультатив) |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 17 | 23 | 18 | 0 |  |  |  |  |
|  | Захист України |  | 2 |  | 105 | 105 |  |  |  |  | 51 | 54 |  |  |  |  |  |  |
|  | **Всього** |  |  |  | **1855** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Вибірково-обов´язкові предмети (*можливість вибору двох дисциплін із трьох)*** |
|  | Технології (Анатомія та фізіологія з елементами біомеханіки жувального апарату людини) |  | 4 | 2,5 | 75 | 50 | 22 |  | 28 | 25 |  |  | 16/14 | 6/14 |  |  |  |  |
|  | Інформатика ( Основи медичної інформатики |  | 3 | 1.5 | 45(х2) | 30 | 10 |  | 20 | 15 |  |  | 10\20 |  |  |  |  |  |
|  | Мистецтво (Культурологія) |  | 2 | 3 | 90 | 85 | 18 |  | 67 | 5 |  | 18\67 |   |  |  |  |  |  |
|  **Всього:** |  |  | 7 | **210** | **165** | **50** |  | **115** | **45** |  | **85** | **60** | **20** |  |  |  |  |
|  | **Профільні предмети, окремі базові предмети, спеціальні курси,.факультативні заняття, індивідуальні консультації** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 18. | Моделювання анатомічної форми зубів |  | 4 | 1,5 | 45 | 30 | 6 |  | 24 | 15 |  |  |  | 6\24 |  |  |  |  |
| 19 | Зуботехнічне матеріалознавство | **3,6 Д** |  | 2.5 | 75 | 45 | 35 |  | 10 | 30 |  |  | 35\10 |  |  |  |  |  |
| 20. | Іноземна мова за професійним спрямуванням |  | 6 | 6 | 180 | 84 |  |  | 84 | 96 |  |  |  |  | 48 | 36 |  |  |
| 21. | Українська мова за професійним спрямуванням |  | 6 | 1.5 | 45 | 36 | 2 |  | 34 | 9 |  |  |  |  |  | 2\34 |  |  |
| 22. | Основи філософських знань |  | 4 | 1.5 | 45 | 30 | 18 | 12 |  | 15 |  |  |  | 18\12 |  |  |  |  |
| 23. | Фізичне виховання |  | 5 | 4,5 | 135 | 64 |  |  | 64 | 71 |  |  |  |  | 32\32 |  |  |  |
| 24. | Безпека життєдіяльності |  | 3 | 1,5 | 45 | 30 | 10 |  | 20 | 15 |  |  | 10\20 |  |  |  |  |  |
|  **Всього** |  |  | **19** |  **570** |  | **71** | **12** | **236** | **251** |  |  | **105** | **30** | **112** | **72** |  |  |
|  | Додаткові години на факультативні курси та індивідуальні заняття |  |  |  | **25** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  Всього |  |  |  | **595** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | **Всього** |  |  | **88,6** | **2660** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № з\п | Назва навчальної дисципліни | Розподіл за семестрами | Кількість кредитів ЕСТS | Кількість годин | Розподіл годин за курсами і семестрами |
| Екзамени | Заліки | Загальний обсяг | Аудиторних | Самостійна робота | І рік | ІІ рік | ІІІ рік |  |
| Всього | у тому числі: | Семестри |
| лекції | семі-нарські | практичні | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |  |  |
| Кількість тижнів в семестрі |
| 17 | 23 | 16 | 20 | 16 | 18 |  |  |
| 1. НОРМАТИВНІ НАВЧАЛЬНІ ДИСЦИПЛІНИ 1.1. Гуманітарні та соціально-економічні дисципліни |
| 1. | Основи правознавства( інтегровано в Громадянську освіту) |  |  | 1,5 | 45 | 32 | 18 | 14 |  | 13 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 2 | Основи економічної теорії ( інтегровано в Громадянську освіту) |  |  | 1.5 | 45 | 30 | 18 | 12 |  | 15 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 3. | Іноземна мова за професійним спрямуванням  |  |  | 6 | 180 | 84 |  |  | 84 | 96 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 4. | Фізичне виховання |  | 5 | 4,5 | 135 | 64 |  |  | 64 | 71 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 5 | Основи філософських знань |  | 4 | 1,5 | 45 | 30 | 18 | 12 |  | 15 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 6. | Українська мова за професійним спрямуванням |  | 6 | 1,5 | 45 | 36 | 2 |  | 34 | 9 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 7. | Історія Україна | 3 |  | 1,5 | 45 | 30 | 18 | 12 |  | 15 |  |  | 18\12 |  |  |  |  |  |
| 8. | Соціологія |  | 4 | 1.5 | 45 | 30 | 18 | 12 |  | 15 |  |  |  | 18\12 |  |  |  |  |
|  | *Вибіркові дисципліни* |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 9 | Культурологія ( інтегровано в Мистецтво) |  | 3 | 3 | 90 | 90 | 73 | 12 |  | 5 |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | **Всього** |  |  | **22,5** | **675** | **421** | **165** | **74** | **182** | **254** |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1.2. Дисципліни природничо-наукової (фундаментальної) підготовки |
| 10. | Зуботехнічне матеріалознавство | 3,6 |  | 2.5 | 75 | 45 | 35 |  | 10 | 30 |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  11. | Безпека життєдіяльності |  | 3 | 1,5 | 45 | 30 | 10 |  | 20 | 15 |  |  | 10\20 |  |  |  |  |  |
|  12. | Основи екології |  | 4 | 1,5 | 45 | 30 | 12 |   | 18 | 15 |  |  |  | 12\18 |  |  |  |  |
|  | *Вибіркові дисципліни* |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 13. | Основи медичної інформатики  |  | 3 | 1,5 | 45 | 30 | 10 |  | 20 | 15 |  |  | 10\20 |  |  |  |  |  |
| 14. | Анатомія та фізіологія з елементами біомеханіки жувального апарату людини | 6Д | 4 | 2,5 | 75 | 50 | 22 |  | 28 | 25 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 15. | Стоматологічна допомога населенню та профілактична медицина |  | 6 | 1,5 | 45 | 36 | 16 |  | 20 | 9 |  |  |  |  |  | 16\20 |  |  |
|  | **Всього** |  |  | **11** | **330** | **221** | **105** |  | **116** | **109** |  |  |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № з\п | Назва навчальної дисципліни | Розподіл за семестрами | Кількість кредитів ЕСТS | Кількість годин | Розподіл годин за курсами і семестрами |
| Екзамени | Заліки | Загальний обсяг | Аудиторних | Самостійна робота | І рік | ІІ рік | ІІІ рік |  |
| Всього | у тому числі: | Семестри |
| лекції | лабора-торні | практичні | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |  |  |
| Кількість тижнів в семестрі |
| 17 | 23 | 16 | 20 | 16 | 18 |  |  |
| 1.3. Дисципліни загально-професійної підготовки |
| 16 | Моделювання анатомічної форми зубів |  | 4 | 1,5 | 45 | 30 | 6 |  | 24 | 15 |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  17. | Техніка виготовлення знімних протезів  | 5,6Д |  | 23,5 | 705 | 584 | 38 |  | 546 | 121 |  |  | 10\58 | 10\192 | 10\104 | 8\192 |  |  |
| 18. | Техніка виготовлення незнімних протезів | 5,6Д |  | 23,5 | 705 | 584 | 38 |  | 546 | 121 |  |  | 10\80 | 10\210 | 10\86 | 8\170 |  |  |
| 19 | Техніка виготовлення бюгельних протезів | 6,6Д |  | 10 | 300 | 244 | 20 |  | 224 | 56 |  |  |  |  | 10\126 | 10\98 |  |  |
| 20. | Основи охорони праці та охорона праці в галузі | 3,6Д |  | 1,5 | 45 | 30 | 10 |  | 20 | 15 |  |  | 10\20 |  |  |   |  |  |
|  | *Вибіркові дисципліни* |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 21. | Техніка виготовлення щелепно-лицевих протезів |  | 6 | 2 | 60 | 36 | 12 |  | 24 | 24 |  |  |  |  |  | 12\24 |  |  |
| 22. | Техніка виготовлення ортопедичних та ортодонтичних конструкцій в дитячому віці |  | 5 | 4,5 | 135 | 104 | 20 |  | 84 | 31 |  |  |  |  | 20\84 |  |  |  |
| 23. | Сучасні технології виготовлення зубних протезів |  | 6 | 1,5 | 45 | 36 | 4 |  | 32 | 9 |  |  |  |  |  | 4\32 |  |  |
| 24 | Військово-медична підготовка та медицина надзвичайних ситуацій |  | 5 | 1,5 | 45 | 32 | 8 |  | 24 | 13 |  |  |  |  | 8\24 |  |  |  |
|  | **Всього** |  |  | **69,5** | **2085** | **1680** | **156** |  | **1524** | **405** |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1.4. Дисципліни професійної і практичної підготовки |
|  | Навчальна практика (входить до загального обсягу годин циклу професійної та практичної підготовки) |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | Виробнича практика  |  |  | 3,0 | 90 |  |  |  | 72 | 18 |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | Переддипломна практика |  |  | 6,0 | 180 |  |  |  | 144 | 36 |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | **Разом за циклом професійної та практичної підготовки:** |  |  |  78.5 | 2355 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | Екзаменаційні сесії |  |  | 6,2 | 186 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | **Загальна кількість навчальних годин:** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | за ОПП фахового молодшого бакалавра |  |  | 180 | 5400 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | У тому числі профільна середня освіта |  |  | 88,6 | 2660 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | **РАЗОМ** |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 633 | 878 | 633 | 771 | 594 | 666 |  |  |
|  | **Тижневе навантаження** |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **35,2** | **36,1** | **37,5** | **36,5** | **37,1** | **37** |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ з/п** | **ІV. ПРАКТИКА** | Семестр | Кількість |
| тиж | год |
| 1. | Навчальна практика | 3,4,5,6 | 44,5  | 2085 |
| 2. | Виробнича практика | 4 | 2 | 90 |
| 3. | Переддипломна практика | 6 | 4 | 180 |
|  | **Разом:**  |  | **50,5** | **2355** |

 |

|  |
| --- |
| **VІ. Перелік необхідних лабораторій, кабінетів і майстерень** |
| **№ з/п** | Найменування |
| 1. | Знімного протезування  |
| 2. | Незнімних протезування |
| 3. | Бюгельного протезування |
| 4. | Ортодонтії  |
| 5. | Щелепно-лицевого протезування  |
| 6. | Ливарна  |
| 7. | Сучасних технологій |
| 8. | Основ екології |
| 9. | Соціально-економічних дисциплін (основи філософських знань, соціологія, культурологія , основи економічної теорії) |
| 10. | Української мови та літератури |
| 11. | Іноземної мови |
| 12. | Правознавства  |
| 13. | Історії України та всесвітньої історії |
| 14. | Математики  |
| 15. | Географії  |
| 16. | Фізики та астрономії  |
| 17. | Хімії  |
| 18. | Біології  |
| 19. | Методичний  |
| 20. | Військово-методичної підготовки та медицини надзвичайних ситуацій |
| 21. | Зуботехнічного матеріалознавства  |
| 22. | Стоматологічний  |
| 23. | Інформатики та медичної інформатики |
| 24. | Анатомії і фізіології |
| 25. | Охорони праці, безпеки життєдіяльності, охорони праці в галузі |
| 26. | Захисту України |

 |

#### ПОЯСНЕННЯ ДО НАВЧАЛЬНОГО ПЛАНУ

1. Навчальний план підготовки фахового молодшого бакалавра зі спеціальності 221 « Стоматологія» спеціалізації «Стоматологія ортопедична» ґрунтується на вимогах Закону « Про фахову передвищу освіту», узгоджених освітньо-кваліфікаційній характеристиці та освітньо-професійній підготовці галузевого стандарту вищої освіти України зі спеціальності 221 «Стоматологія». Максимальний навчальний час підготовки за ОПП фахового молодшого бакалавра становить 5400 годин (180 кредитів ЄКТС), у тому числі з інтегрованою освітньою програмою профільної середньої освіти. Обсяг кредиту ЄКТС – 30 годин. Час на вивчення предметів загальноосвітньої підготовки за «рівнем стандарту» (мінімальною кількістю годин).

3. Максимальний навчальний час (5400 год)розподіляється на нормативний ( 90 %) та вибірковий компонент (10%)

Нормативна частина включає:

 - базові предмети загальноосвітньої підготовки – 1855 год;

 -вибірково – обов’язкові предмети – 210 год; (4860 год. - 90%)

 -дисципліни гуманітарної та соціально-економічної підготовки – 585 год

 -дисципліни природничо-наукової підготовки год. – 165 год.

 -дисципліни професійної та практичної підготовки -1860 год.

 -виробнича та переддипломна практика – 270 год

 -екзаменаційні сесії – 192 год

 Вибірковий компонент (540 год. – 10%) розподіляється за циклами підготовки наступним чином:

цикл гуманітарної та соціально-економічної підготовки - 90год

цикл природничо-наукової підготовки год. – 165 год

цикл професійної та практичної підготовки - 285год.

4. Загальний обсяг годин навчальної практики циклу професійної та практичної підготовки складає 2085 год. і проводиться під керівництвом викладача. З них 156 лекційних годин, 1524 год – навчальна практика у відповідних зуботехнічних лабораторіях і кабінетах, а 405 год – самостійна робота студента з метою відпрацювання мануальних навичок циклу професійної та практичної підготовки під контролем викладача.

5. Загальна кількість годин практичної підготовки (2355 год), розподіл її за семестрами зазначається в таблиці «ІV. Практична підготовка (циклу професійної та практичної підготовки)» навчального плану.

6.Щотижневе навантаження здобувача освіти з «Фізичної культури» складає на першому та другому курсах 3 години, 2 години з яких не враховуються при визначенні гранично допустимого тижневого навантаження. На старших курсах – 4 години, з яких 2 години можуть не входити до граничного тижневого навантаження, але є обов’язковими.

7.Предмети загальної підготовки гуманітарних та соціально –економічних дисциплін «Основи правознавства» і « Основи економічної теорії» інтегровані в предмет загальноосвітньої підготовки « Громадянська освіта».

8.Відповідно до наказу МОН України № 570 « Про затвердження типової освітньої програми профільної середньої освіти закладів освіти, що здійснюють підготовку молодших спеціалістів на основі базової загальної середньої освіти», предмет загальної підготовки « Культурологія» інтегрований у вибірково – обов’язковий предмет загальноосвітньої підготовки« Мистецтво», предмет природничо-наукової підготовки « Основи медичної інформатики» інтегрований у вибірково-обов’язковий предмет «Інформатика», предмет «Анатомія та фізіологія з елементами біомеханіки жувального апарату людини» зарахований як «Технології», при чому в здобувача освіти є можливість обрати з трьох вибірково – обов’язкових дисциплін дві.

9. Відповідно до наказу МОН України № 570 « Про затвердження типової освітньої програми профільної середньої освіти закладів освіти, що здійснюють підготовку молодших спеціалістів на основі базової загальної середньої освіти»,додаткові години ( 595 год) на профільні предмети, окремі базові предмети та спеціальні курси розподілені наступним чином на предмети:

«Зуботехнічне матеріалознавство» - 75 год

« Моделювання анатомічної форми зубів» - 45 год.

«Безпека життєдіяльності» - 45 год

« Основи філософських знань» - 45 год.

«Іноземна мова за професійним спрямуванням» - 180 год

«Українська мова за професійним спрямуванням» - 45 год

«Фізичне виховання» - 135 год

Додаткові години на індивідуальні заняття - 25 год.

10. Вивчення всіх дисциплін ОПП фахового молодшого бакалавра завершується підсумковим контролем – екзаменами або диференційованими заліками. Розподіл годин на проведення консультацій, екзаменів, заліків здійснюється відповідно до наказу Міністерства освіти і науки України від 07.08.2002 р. №450 «Про затвердження норм часу для планування обліку навчальної роботи та переліків основних видів з методичної, наукової й організаційної роботи педагогічних і науково-педагогічних працівників вищих навчальних закладів».

11. Термін завершення вивчення предметів загальноосвітньої підготовки та складання державної підсумкової атестації передбачено у ІІІ та ІV семестрах. З предметів, не винесених на державну підсумкову атестацію, виставляється підсумкова оцінка.

12. Державна кваліфікаційна атестація проводиться в два етапи – теоретична частина і практична з виставленням однієї оцінки.

13. Один кредит (30 год) призначений для святкових днів, що врахований у графіку навчального процесу як тиждень канікул, використовується протягом навчального року.