|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **“Затверджую”**  **В.о. директора Бердичівського медичного фахового коледжу**  **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_В.С.Шевченко**  **“ 30 ” червня 2021 р.** | **НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН** спеціальності 221 «Стоматологія»  **спеціалізація** «Стоматологія ортопедична» | *Освітньо-кваліфікаційний рівень – фаховий молодший бакалавр*  *Кваліфікація: зубний технік*  *Форма навчання: \_\_денна\_\_*  *Термін навчання \_\_3 роки\_\_*  *на основі: базової загальної середньої освіти* |
| **Бердичівський медичний фаховий коледж****Житомирської обласної ради** | | |

**І. ГРАФІК НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Курс | Вересень | Жовтень | Листопад | Грудень | Січень | Лютий | Березень | Квітень | Травень | Червень | Липень | Серпень |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 32 | 33 | 34 | 35 | 36 | 37 | 38 | 39 | 40 | 41 | 42 | 43 | 44 | 45 | 46 | 47 | 48 | 49 | 50 | 51 | 52 |
| **І** | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | К | К | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К |
| **ІІ** | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | С | К | К | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Д | Д | В | В | К | К | К | К | К | К | К | К | К |
|  |
| **ІІІ** | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | С | К | К | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | С | П | П | П | П | Д |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | ПОЗНАЧЕННЯ:Т-теоретичне навчання; С-екзаменаційна сесія; П-переддипломна практика; В-виробнича практика; К-канікули; ДЕ-складання державного екзамену; ДП-захист дипломного проекту(роботи) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ІІ.ЗВЕДЕНІ ДАНІ ПРО БЮДЖЕТ ЧАСУ, тижні** | | | | | | | | **ІІІ.ПРАКТИКА** | | | **ІV.ДЕРЖАВНА АТЕСТАЦІЯ** | | |
| **Курс** | **Теоретичне навчання** | **Екзаменаційна сесія** | **Практика** | **Державна атестація** | **Виконання дипломного проекту (роботи)** | **Канікули** | **Разом** | **Назва практики** | **Семестр** | **Тижні** | **Назва навчальної дисципліни** | **Форма державної атестації(екзамен, дипломний проект(робота))** | **Семестр** |
| **І** | **40** |  |  |  |  | **12** | **52** |  |  |  |  |  |  |
| **ІІ** | **36** | **1** | **2** | **2** |  | **11** | **52** | **Виробнича** | **VI** | **2** |  |  |  |
| **ІІІ** | **34** | **2** | **4** | **2** |  | **2** | **44** | **Переддипломна** | **VII** | **4** |  |  |  |
| **ВСЬОГО** | **110** | **3** | **6** | **4** |  | **25** | **148** |  |  |  |  |  |  |

**ІІІ.ПЛАН НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № з\п | Назва навчальної дисципліни | Розподіл за семестрами | | Кількість кредитів ЕСТS | Кількість годин | | | | | | Розподіл годин за курсами і семестрами | | | | | | | |
| Екзамени | Заліки | Загальний обсяг | Аудиторних | | | | Самостійна робота | І рік | | ІІ рік | | ІІІ рік | |  | |
| Всього | у тому числі: | | | Семестри | | | | | | | |
| лекції | Семі-  нарські | практичні | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |  |  |
| Кількість тижнів в семестрі | | | | | | | |
| 17 | 23 | 16 | 20 | 16 | 18 |  |  |
| **Цикл загальноосвітньої підготовки** | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **Базові предмети** | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | Українська мова | 4ДПА | 4 | 4,7 | 140 | 140 |  |  |  |  | 19 | 46 | 34 | 41 |  |  |  |  |
|  | Українська література |  | 4 | 4,7 | 140 | 140 |  |  |  |  | 34 | 46 | 40 | 20 |  |  |  |  |
|  | Зарубіжна література |  | 2 | 2,3 | 70 | 70 |  |  |  |  | 34 | 36 |  |  |  |  |  |  |
|  | Іноземна мова |  | 4 | 4,7 | 140 | 140 |  |  |  |  | 68 | 72 |  |  |  |  |  |  |
|  | Історія України | 4ДПА | 2 | 3,5 | 105 | 105 |  |  |  |  | 34 | 71 |  |  |  |  |  |  |
|  | Всесвітня історія |  | 2 | 2,3 | 70 | 70 |  |  |  |  | 34 | 36 |  |  |  |  |  |  |
|  | Громадянська освіта |  |  |  | 0 | 0 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | Основи правознавства |  | 1 | 1.,2 | 35 | 35 |  |  |  |  | 35 |  |  |  |  |  |  |  |
|  | Основи економічної теорії |  | 1 | 1,2 | 35 | 35 |  |  |  |  | 35 |  |  |  |  |  |  |  |
|  | Математика | 4ДПА | 3 | 7 | 210 | 210 |  |  |  |  | 17 | 49 | 64 | 80 |  |  |  |  |
|  | Біологія і екологія | 4ДПА | 3 | 4,7 | 140 | 140 |  |  |  |  | 34 | 46 | 32 | 28 |  |  |  |  |
|  | Географія |  | 2 | 2,9 | 88 | 88 |  |  |  |  | 34 | 54 |  |  |  |  |  |  |
|  | Фізика і астрономія |  | 2 | 8,1 | 245 | 245 |  |  |  |  | 102 | 101 | 42 |  |  |  |  |  |
|  | Хімія |  | 2 | 4 | 122 | 122 |  |  |  |  | 51 | 71 |  |  |  |  |  |  |
|  | Фізична культура |  | 4 | 7 | 210 | 210 |  |  |  |  | 34 | 46 | 32 | 40 |  |  |  |  |
|  | Фізична культура (факультатив) |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 17 | 23 | 18 | 0 |  |  |  |  |
|  | Захист України |  | 2 | 3,5 | 105 | 105 |  |  |  |  | 51 | 54 |  |  |  |  |  |  |
|  | **Всього** |  |  | 61.,8 | **1855** | **1855** |  |  |  |  | **633** | **751** | **262** | **209** |  |  |  |  |
| **Вибірково-обов´язкові предмети (*можливість вибору двох дисциплін із трьох)*** | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | Технології (Анатомія та фізіологія з елементами біомеханіки жувального апарату людини) |  | 4 | 2,5 | 75 | 50 | 22 |  | 28 | 25 |  |  | 16/14 | 6/14 |  |  |  |  |
|  | Основи екології |  | 4 | 1.5 | 45 | 30 | 12 |  | 18 | 15 |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | Мистецтво (Культурологія) |  | 2 | 3 | 90 | 85 | 18 |  | 67 | 5 |  | 18\67 |  |  |  |  |  |  |
| **Всього:** | |  |  | 7 | **210** | **165** | **52** |  | **113** | **45** |  | **85** | **30** | **20** |  |  |  |  |
|  | **Профільні предмети, окремі базові предмети, спеціальні курси,.факультативні заняття, індивідуальні консультації** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 18. | Моделювання анатомічної форми зубів |  | 4 | 1,5 | 45 | 30 | 6 |  | 24 | 15 |  |  |  | 6\24 |  |  |  |  |
| 19 | Зуботехнічне матеріалознавство | **3,6 Д** |  | 2.5 | 75 | 45 | 35 |  | 10 | 30 |  |  | 35\10 |  |  |  |  |  |
| 20 | Історія України | **3** |  | 1,5 | 45 | 30 | 18 | 12 |  | 15 |  |  | 18/12 |  |  |  |  |  |
| 21 | Соціологія |  | 3 | 1,5 | 45 | 30 | 18 | 12 |  | 15 |  |  | 18\12 |  |  |  |  |  |
| 22. | Основи філософських знань |  | 4 | 1.5 | 45 | 30 | 18 | 12 |  | 15 |  |  |  | 18\12 |  |  |  |  |
| 23. | Безпека життєдіяльності |  | 3 | 1,5 | 45 | 30 | 10 |  | 20 | 15 |  |  | 10\20 |  |  |  |  |  |
| 24 | Основи охорони праці | **4,6** |  | 1,5 | 45 | 30 | 10 |  | 20 | 15 |  |  |  | 10\20 |  |  |  |  |
| **Всього** | |  |  | **11,5** | **345** | **225** | **115** | **36** | **74** | **120** |  |  | **135** | **90** |  |  |  |  |
|  | Додаткові години на поділ на підгрупи, факультативні курси та індивідуальні заняття |  |  |  | **250** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | Всього |  |  |  | **595** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | **Всього** |  |  | **88,6** | **2660** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № з\п | Назва навчальної дисципліни | Розподіл за семестрами | | Кількість кредитів ЕСТS | Кількість годин | | | | | | Розподіл годин за курсами і семестрами | | | | | | | |
| Екзамени | Заліки | Загальний обсяг | Аудиторних | | | | Самостійна робота | І рік | | ІІ рік | | ІІІ рік | |  | |
| Всього | у тому числі: | | | Семестри | | | | | | | |
| лекції | семі-  нарські | практичні | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |  |  |
| Кількість тижнів в семестрі | | | | | | | |
| 17 | 23 | 16 | 20 | 16 | 18 |  |  |
| 1. НОРМАТИВНІ НАВЧАЛЬНІ ДИСЦИПЛІНИ  1.1. Гуманітарні та соціально-економічні дисципліни | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1. | Основи правознавства( інтегровано в Громадянську освіту) |  |  | 1,5 | 45 | 32 | 18 | 14 |  | 13 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 2 | Основи економічної теорії ( інтегровано в Громадянську освіту) |  |  | 1.5 | 45 | 30 | 18 | 12 |  | 15 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 3. | Іноземна мова за професійним спрямуванням |  |  | 6 | 180 | 84 |  |  | 84 | 96 |  |  |  |  | 48 | 36 |  |  |
| 4. | Фізичне виховання |  | 5 | 4,5 | 135 | 64 |  |  | 64 | 71 |  |  |  |  | 34/34 |  |  |  |
| 5 | Основи філософських знань |  | 4 | 1,5 | 45 | 30 | 18 | 12 |  | 15 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 6. | Українська мова за професійним спрямуванням |  | 6 | 1,5 | 45 | 36 | 2 |  | 34 | 9 |  |  |  |  | 2/10 | 24 |  |  |
| 7. | Історія Україна | 3 |  | 1,5 | 45 | 30 | 18 | 12 |  | 15 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 8. | Соціологія |  | 4 | 1.5 | 45 | 30 | 18 | 12 |  | 15 |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | *Вибіркові дисципліни* |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 9 | Культурологія ( інтегровано в Мистецтво) |  | 3 | 3 | 90 | 85 | 18 |  | 67 | 5 |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | **Всього** |  |  | **22,5** | **675** | **421** | **110** | **62** | **249** | **254** |  |  |  |  | **128** | **60** |  |  |
| 1.2. Дисципліни природничо-наукової (фундаментальної) підготовки | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10. | Зуботехнічне матеріалознавство | 3,6 |  | 2.5 | 75 | 45 | 35 |  | 10 | 30 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 11. | Безпека життєдіяльності |  | 3 | 1,5 | 45 | 30 | 10 |  | 20 | 15 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 12. | Основи екології |  | 4 | 1,5 | 45 | 30 | 12 |  | 18 | 15 |  |  |  | 12\18 |  |  |  |  |
|  | *Вибіркові дисципліни* |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 13. | Основи медичної інформатики |  | 3 | 1,5 | 45 | 30 | 10 |  | 20 | 15 |  |  | 10\20 |  |  |  |  |  |
| 14. | Анатомія та фізіологія з елементами біомеханіки жувального апарату людини | 6Д | 4 | 2,5 | 75 | 50 | 22 |  | 28 | 25 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 15. | Стоматологічна допомога населенню та профілактична медицина |  | 6 | 1,5 | 45 | 36 | 16 |  | 20 | 9 |  |  |  |  |  | 16\20 |  |  |
|  | **Всього** |  |  | **11** | **330** | **221** | **105** |  | **116** | **109** |  |  | **30** | **30** |  | **36** |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № з\п | Назва навчальної дисципліни | Розподіл за семестрами | | Кількість кредитів ЕСТS | Кількість годин | | | | | | Розподіл годин за курсами і семестрами | | | | | | | |
| Екзамени | Заліки | Загальний обсяг | Аудиторних | | | | Самостійна робота | І рік | | ІІ рік | | ІІІ рік | |  | |
| Всього | у тому числі: | | | Семестри | | | | | | | |
| лекції | лабора-  торні | практичні | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |  |  |
| Кількість тижнів в семестрі | | | | | | | |
| 17 | 23 | 16 | 20 | 16 | 18 |  |  |
| 1.3. Дисципліни загально-професійної підготовки | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 16 | Моделювання анатомічної форми зубів |  | 4 | 1,5 | 45 | 30 | 6 |  | 24 | 15 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 17. | Техніка виготовлення знімних протезів | 5,6Д |  | 23,5 | 705 | 584 | 38 |  | 546 | 121 |  |  | 10\58 | 10\192 | 10\104 | 8\192 |  |  |
| 18. | Техніка виготовлення незнімних протезів | 5,6Д |  | 23,5 | 705 | 584 | 38 |  | 546 | 121 |  |  | 10\58 | 10\192 | 10\104 | 8\192 |  |  |
| 19 | Техніка виготовлення бюгельних протезів | 6,6Д |  | 10 | 300 | 244 | 20 |  | 224 | 56 |  |  |  |  | 10\126 | 10\98 |  |  |
| 20. | Основи охорони праці та охорона праці в галузі | 4,6Д |  | 1,5 | 45 | 30 | 10 |  | 20 | 15 |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | *Вибіркові дисципліни* |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 21. | Техніка виготовлення щелепно-лицевих протезів |  | 6 | 2 | 60 | 36 | 12 |  | 24 | 24 |  |  |  |  |  | 12\24 |  |  |
| 22. | Техніка виготовлення ортопедичних та ортодонтичних конструкцій в дитячому віці |  | 5 | 4,5 | 135 | 104 | 20 |  | 84 | 31 |  |  |  |  | 20\84 |  |  |  |
| 23. | Сучасні технології виготовлення зубних протезів |  | 6 | 1,5 | 45 | 36 | 4 |  | 32 | 9 |  |  |  |  |  | 4\32 |  |  |
| 24 | Військово-медична підготовка та медицина надзвичайних ситуацій |  | 5 | 1,5 | 45 | 32 | 8 |  | 24 | 13 |  |  |  |  | 8\24 |  |  |  |
|  | **Всього** |  |  | **69,5** | **2085** | **1680** | **156** |  | **1524** | **405** |  |  | **136** | **404** | **500** | **580** |  |  |
| 1.4. Дисципліни професійної і практичної підготовки | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | Навчальна практика (входить до загального обсягу годин циклу професійної та практичної підготовки) |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | Виробнича практика |  |  | 3,0 | 90 |  |  |  | 72 | 18 |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | Переддипломна практика |  |  | 6,0 | 180 |  |  |  | 144 | 36 |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | **Разом за циклом професійної та практичної підготовки:** |  |  | 78.5 | 2355 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | Екзаменаційні сесії |  |  | 6,2 | 186 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | **Загальна кількість навчальних годин:** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | за ОПП фахового молодшого бакалавра |  |  | 180 | 5400 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | У тому числі профільна середня освіта |  |  | 88,6 | 2660 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | **РАЗОМ** |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 633 | 836 | 593 | 753 | 628 | 676 |  |  |
|  | **Тижневе навантаження** |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 37,.2 | 36.3 | 37 | 37,6 | 39,2 | 37.5 |  |  |
|  | **Без врахування 2 годин фізичної культури (фізичного виховання) на тиждень** |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **599** |  |  | **728** | **594** |  |  |  |
|  | **Тижневе навантаження** |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **35,2** | **36,3** | **37** | **36,4** | **37,1** | **37,5** |  |  |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

фй

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **№ з/п** | **ІV. ПРАКТИКА** | Семестр | Кількість | | | тиж | год | | 1. | Навчальна практика | 3,4,5  ,6 | 44,5 | 2085 | | 2. | Виробнича практика | 4 | 2 | 90 | | 3. | Переддипломна практика | 6 | 4 | 180 | |  | **Разом:** |  | **50,5** | **2355** | | |  |  | | --- | --- | | **VІ. Перелік необхідних лабораторій, кабінетів і майстерень** | | | **№ з/п** | Найменування | | 1. | Знімного протезування | | 2. | Незнімних протезування | | 3. | Бюгельного протезування | | 4. | Ортодонтії | | 5. | Щелепно-лицевого протезування | | 6. | Ливарна | | 7. | Сучасних технологій | | 8. | Основ екології | | 9. | Соціально-економічних дисциплін (основи філософських знань, соціологія, культурологія , основи економічної теорії) | | 10. | Української мови та літератури | | 11. | Іноземної мови | | 12. | Правознавства | | 13. | Історії України та всесвітньої історії | | 14. | Математики | | 15. | Географії | | 16. | Фізики та астрономії | | 17. | Хімії | | 18. | Біології | | 19. | Методичний | | 20. | Військово-методичної підготовки та медицини надзвичайних ситуацій | | 21. | Зуботехнічного матеріалознавства | | 22. | Стоматологічний | | 23. | Інформатики та медичної інформатики | | 24. | Анатомії і фізіології | | 25. | Охорони праці, безпеки життєдіяльності, охорони праці в галузі | | 26. | Захисту України | |

#### ПОЯСНЕННЯ ДО НАВЧАЛЬНОГО ПЛАНУ

1. Навчальний план підготовки фахового молодшого бакалавра зі спеціальності 221 « Стоматологія» спеціалізації «Стоматологія ортопедична» ґрунтується на вимогах Закону « Про фахову передвищу освіту», узгоджених освітньо-кваліфікаційній характеристиці та освітньо-професійній підготовці галузевого стандарту вищої освіти України зі спеціальності 221 «Стоматологія». Максимальний навчальний час підготовки за ОПП фахового молодшого бакалавра становить 5400 годин (180 кредитів ЄКТС), у тому числі з інтегрованою освітньою програмою профільної середньої освіти. Обсяг кредиту ЄКТС – 30 годин. Час на вивчення предметів загальноосвітньої підготовки за «рівнем стандарту» (мінімальною кількістю годин).

2. Максимальний навчальний час (5400 год)розподіляється на нормативний ( 90 %) та вибірковий компонент (10%)

Нормативна частина включає(4860 год. - 90%):

- базові предмети загальноосвітньої підготовки – 1855 год;

-дисциплінигуманітарної та соціально-економічної підготовки – 585год

-дисципліниприродничо-наукової підготовки год. – 165 год.

-дисциплінипрофесійної та практичної підготовки -1800 год.

-виробнича та переддипломна практика – 270 год

-екзаменаційні сесії – 186 год

Вибірковий компонент(540 год. – 10%), у тому числі вибірково – обов’язкові дисципліни, розподіляється за циклами підготовки наступним чином:

цикл гуманітарної та соціально-економічної підготовки - 90год

цикл природничо-наукової підготовки год. – 165 год

цикл професійної та практичної підготовки - 285год.

3.Розрахункова наповнюваність академічних груп студентів, які здобувають повну загальну середню освіту в Бердичівському медичному фаховому коледжі,становить в середньому 23 особи (відповідно до постанови КМУ від 27.12.2017 р. №1088 «Про затвердження формули розподілу освітньої субвенції між місцевими бюджетами» , п.3, підпункт 7). Максимальна наповнюваність груп – 35 осіб.

Наповнюваність підгруп для вивчення іноземної мови та інформатики ( загальноосвітня підготовка) - не менше 8 осіб( відповідно до Додатку№2 наказу МОН України від 08.04.2016р № 401 «Про затвердження Порядку поділу класів на групи при вивченні окремих предметів та внесення змін до наказу МОН України від 20 лютого 2002року № 128.»)

Поділ на підгрупи та бригади для вивчення науково-природничих дисциплін та дисциплін загально-професійної підготовки здійснюється з урахуванням вимог « Положення про організацію та проведення практики студентів вищих навчальних закладів і фармацевтичних навчальних закладів І-ІІ р.а.» № 690 від 07.12.2005р., відповідно до « Положення про організацію та проведення практичного навчання студентів у Бердичівському медичному фаховому коледжі Житомирської обласної ради», затвердженого педагогічною радою протокол № 8 від 30.06.2020року:

-для проведення навчальної практики з циклу природничо-наукових дисциплін група поділяється на підгрупи у кількості 12-15 осіб.

-для проведення навчальної практики з циклу професійної та практичної підготовки група поділяється на підгрупи у кількості 7-10 осіб.

4. У випадку недостатньої кількості здобувачів освіти для повноцінної комплектації групи ( менше 23 осіб), студенти, що вступили на навчання за спеціальністю 221 «Стоматологія» спеціалізацією «Стоматологія ортопедична» на основі базової загальної середньої освіти, на період здобуття повної загальної середньої освіти приєднуються до групи студентів, що навчаються на відділенні «Сестринська справа» за спеціальністю 223 « Медсестринство», спеціалізацією « Сестринська справа».

5. Загальний обсяг годин навчальної практики циклу професійної та практичної підготовки складає 2085 год. і проводиться під керівництвом викладача. З них 156 лекційних годин, 1524 год – навчальна практика у відповідних зуботехнічних лабораторіях і кабінетах, а 405год – самостійна робота студента з метою відпрацювання мануальних навичок циклу професійної та практичної підготовки під контролем викладача.

6. Загальна кількість годин практичної підготовки (2355год), розподіл її за семестрами зазначається в таблиці «ІV. Практична підготовка (циклу професійної та практичної підготовки)» навчального плану.

7.Щотижневе навантаження здобувача освіти з «Фізичної культури» складає на першому та другому курсах 3 години, 2 години з яких не враховуються при визначенні гранично допустимого тижневого навантаження. На старших курсах – 4 години, з яких 2 години можуть не входити до граничного тижневого навантаження, але є обов’язковими.

8..Предмети загальної підготовки гуманітарних та соціально-економічних дисциплін «Основи правознавства» і « Основи економічної теорії» інтегровані в предмет загальноосвітньої підготовки « Громадянська освіта».

9.Відповідно до наказу МОН України № 570 « Про затвердження типової освітньої програми профільної середньої освіти закладів освіти, що здійснюють підготовку молодших спеціалістів на основі базової загальної середньої освіти», предмет загальної підготовки « Культурологія» інтегрований у вибірково – обов’язковий предмет загальноосвітньої підготовки« Мистецтво», предмет природничо-наукової підготовки « Основи медичної інформатики» інтегрований у предмет «Інформатика». Як вибірково – обов’язкові визначено предмети « Мистецтво ( Культурологія)», « Основи екології»; предмет «Анатомія та фізіологія з елементами біомеханіки жувального апарату людини» зарахований як «Технології», при чому в здобувача освіти є можливість обрати з трьох вибірково – обов’язкових дисциплін дві.

10.Відповідно до наказу МОН України № 570 « Про затвердження типової освітньої програми профільної середньої освіти закладів освіти, що здійснюють підготовку молодших спеціалістів на основі базової загальної середньої освіти»,додаткові години ( 595 год) на профільні предмети, окремі базові предмети та спеціальні курси розподілені наступним чином на предмети:

«Зуботехнічне матеріалознавство» - 75 год

« Моделювання анатомічної форми зубів» - 45 год.

«Безпека життєдіяльності» - 45 год

« Основи філософських знань» - 45 год.

«Історія України» - 45 год

« Соціологія» - 45 год

«Основи охорони праці» - 45 год

Додаткові години на індивідуальні заняття, поділ на підгрупи - 250 год.

11. Вивчення всіх дисциплін ОПП фахового молодшого бакалавра завершується підсумковим контролем – екзаменами або диференційованими заліками. Розподіл годин на проведення консультацій, екзаменів, заліків здійснюється відповідно до наказу Міністерства освіти і науки України від 07.08.2002 р. №450 «Про затвердження норм часу для планування обліку навчальної роботи та переліків основних видів з методичної, наукової й організаційної роботи педагогічних і науково-педагогічних працівників вищих навчальних закладів».

12. Термін завершення вивчення предметів загальноосвітньої підготовки та складання державної підсумкової атестації передбачено у ІІІ та ІV семестрах. З предметів, не винесених на державну підсумкову атестацію, виставляється підсумкова оцінка.

13. Державна кваліфікаційна атестація проводиться в два етапи – теоретична частина і практична з виставленням однієї оцінки.

14. У випадку погіршення епідемічної ситуації та перебування м.Бердичева в «червоній» зоні епідемічної небезпеки, виробнича та переддипломна практика може проходити на базах циклових комісій клінічних дисциплін Бердичівського медичного фахового коледжу.

Заступник директора з навчальної роботи Т.І. Губарєва