

3. ПРАКТИЧНА ПІДГОТОВКА			
Назва практики	Семестр	Гижні	Кредити ЄКТС
Навчальна	3-8	94	83,8
Виробнича	VI	2	3
Виробнича	VII	9	13
Переддипломна	VIII	8	12

4. ДЕРЖАВНА ПІДСУМКОВА АТЕСТАЦІЯ		
Форми атестації	Назва предмета	Семестр
ЗНО	Українська мова	IV
	Математика	IV
	Історія України/ Іноземна мова	IV
	Біологія	IV

5. АТЕСТАЦІЯ ЗДОБУВАЧІВ		
Форма атестації	Семестр	Кредити ЄКТС
I. Єдиний державний кваліфікаційний іспит	VIII	30
II. Практично-орієнтований іспит		

5. ПЛАН ОСВІТНЬОГО ПРОЦЕСУ

№	Назва дисципліни	Семестровий контроль		Загальний обсяг	Кредитів ЄCTS	Всього аудиторних	Кількість годин								Розподіл за курсами і семестрами							
		Екзамени (семестр)	Заліки (семестр)				З них						Навчальна практика		I рік		II рік		III рік		IV рік	
							Лекції	Семінарські заняття	Лабораторні заняття	Практичні заняття	Самостійна робота	Індивідуальні заняття	Навчальна практика під керівництвом	Самостійна робота	I сем.	II сем.	III сем.	IV сем.	V сем.	VI сем.	VII сем.	VIII сем.
															17 тиж.	23 тиж.	16 тиж.	20 тиж.	16 тиж.	13 тиж.	15 тиж.	14 тиж.
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.	13.	14.	15.	16.	17.	18.	19.	20.	21.	22.	23.
I. Обов'язкові освітні компоненти навчального плану																						
За програмою профільної середньої освіти																						
1.	Українська мова	4ДПА	4	140		140	140								19	46	34	41				
2.	Українська література		4	140		140	140								34	46	40	20				
3.	Іноземна мова		2	140		140	140								68	72						
4.	Зарубіжна література		2	70		70	70								34	36						
5.	Історія України	4ДПА	2	105		105	105								34	71						
6.	Всесвітня історія		2	70		70	70								34	36						
7.	Громадянська освіта			70																		
	Правознавство (Основи права)		1			35									35							
	Економіка (Основи економічної теорії)		1			35									35							
8.	Математика	4ДПА	4	210		210	210								17	89	64	40				

Всього екзаменів, заліків	8	32																	
---------------------------	---	----	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

6.ПОЯСНЕННЯ ДО НАВЧАЛЬНОГО ПЛАНУ

1. Навчальний план підготовки фахового молодшого бакалавра галузі знань 1 « Охорона здоров'я та соціальне забезпечення» спеціальності І 5 Медсестринство ОПП «Лікувальна справа» складено відповідно до Закону України «Про освіту» від 05.09.2017 р. №2145-VIII; Закону України «Про фахову передвищу освіту» від 06.06.2019 № 2745- VIII; Методичних рекомендацій щодо розроблення освітньо-професійної програми та навчального плану підготовки здобувачів фахової передвищої освіти, Стандарту фахової передвищої освіти освітньо-професійного ступеня «фаховий молодший бакалавр» галузі знань 22 Охорона здоров'я спеціальності 223 Медсестринство, затвердженого наказом МОН України від 08.11.2021 року № 1202; освітньо-професійної програми «Лікувальна справа», затвердженої на засіданні Педагогічної ради коледжу.

2. Підготовка фельдшера за освітньо-професійним ступенем фахового молодшого бакалавра на основі базової загальної середньої освіти здійснюється за денною формою навчання терміном 3 роки 10 місяців. Навантаження одного навчального року за денною формою навчання становить 60 кредитів ЄКТС. Максимальний навчальний час підготовки становить 5400 год. (180 кредитів ЄКТС). Обсяг кредиту складає 30 год. Тижневе аудиторне навантаження студента не перевищує 36 год. Частину годин з освітньої компоненти «Фізичне виховання» (2 год на тиждень) не враховується під час визначення гранично допустимого тижневого навантаження студентів (Наказ МОН від 01.06.2018 № 570). Під час вивчення окремих освітніх компонент на аудиторні заняття відведено орієнтовно від 2/3 до 1/2 від загальної кількості годин. Навчальний час, відведений на самостійну роботу з кожної конкретної освітньої компоненти, складає від 1/2 до 1/3 загального обсягу часу. За весь термін навчання студент вивчає 35 нормативних (обов'язкових) компоненти.

3. План освітнього процесу передбачає освітні компоненти за: освітньою програмою профільної середньої освіти (2660 аудиторних годин) та освітньо-професійною програмою (5400 год., 180 кредитів ЄКТС).

4. Тижневе навантаження здобувача освіти аудиторними заняттями складає 30,0 – 36,0 годин в залежності від

семестру і розраховане відповідно до «Методичних рекомендацій розроблення освітньо-професійної програми та навчального плану підготовки здобувачів освіти фахової передвищої освіти» Державної служби якості освіти, Державної наукової установи «Інститут модернізації змісту освіти» МОН України (гранично допустиме тижневе навантаження здобувача фахової передвищої освіти закладів медичного спрямування – до 36 академічних годин на тиждень)

5. Щотижневе навантаження здобувача освіти з «Фізичної культури» на першому і другому курсах складає 3 години, 2 години з яких можуть не враховуватися при визначенні гранично допустимого тижневого навантаження.

6. Предмети загальної підготовки гуманітарних та соціально-економічних дисциплін «Основи права» і «Основи економічної теорії» інтегровані в предмет загальноосвітньої підготовки «Громадянська освіта».

7. Відповідно до наказу МОН України № 570 «Про затвердження типової освітньої програми профільної середньої освіти закладів освіти, що здійснюють підготовку молодших спеціалістів на основі базової загальної середньої освіти», предмет загальної підготовки «Культурологія» (2 кредити) інтегрований у вибірково – обов’язковий предмет загальноосвітньої підготовки «Мистецтво» (1 кредит), предмет природничо-наукової підготовки «Основи медичної інформатики» інтегрований у вибірково-обов’язковий предмет «Інформатика», предмет «Мікробіологія» зарахований як «Технології», при чому в здобувача освіти є можливість обрати з трьох вибірково – обов’язкових дисциплін дві (всього 210 один).

8. Відповідно до наказу МОН України № 570 «Про затвердження типової освітньої програми профільної середньої освіти закладів освіти, що здійснюють підготовку молодших спеціалістів на основі базової загальної середньої освіти», додаткові години (595 год) на профільні предмети, окремі базові предмети та спеціальні курси розподілені наступним чином на предмети:

- «Фізіологія» - 120 год
- «Анатомія» - 120 год.
- «Патоморфологія та патофізіологія» - 120 год

9. Додаткові години на поділ на групи, факультативи, індивідуальні заняття - 235 год.

10. Оцінювання здобувачів освіти здійснюється за національною шкалою (12-бальною – предмети профільної середньої освіти, 5-бальною – освітні компоненти ОПП).

11. Обсяг обов'язкових освітніх компонентів профільної загальної середньої освіти становить 2660 год (88, 66 кредитів ЄКТС), формою підсумкового контролю для них є ДПА або залік. Обсяг обов'язкових освітніх компонентів освітньо - професійної програми становить 4860 годин (162 кредити ЄКТС), формою підсумкового контролю є екзамен, залік та ЄДКІ. Вивчення освітніх компонент за вибором здобувача становить 540 год (18 кредитів ЄКТС, 10% від загальної кількості кредитів освітньо-професійної програми), формою підсумкового контролю для них є залік. Заключний модульний контроль, залік проводиться на останньому занятті.

12. Державна підсумкова атестація – форма контролю відповідності здобувачів фахової передвищої освіти, які одночасно здобувають повну загальну середню освіту, державним вимогам. ДПА проводиться після завершення вивчення загальноосвітніх предметів на II курсі, наприкінці навчального року, з навчальних предметів, перелік яких щороку визначається і затверджується наказом Міністерством освіти і науки України. Відповідно до наказу Міністерства освіти і науки України від 07.12.2018 року N 1369 «Про затвердження Порядку проведення державної підсумкової атестації» ДПА проводиться у формі ЗНО. Результати ЗНО з трьох навчальних предметів зараховуються як результати державної підсумкової атестації за освітній рівень повної загальної середньої освіти. Результати ДПА визначаються за 12-бальною шкалою за загальними критеріями оцінювання навчальних досягнень студентів. Бали, отримані за атестацію, виставляються окремо від річних балів. Результати ДПА заносяться до індивідуального навчального плану здобувача та додатка до свідоцтва про повну загальну середню освіту, враховуються при визначенні середнього балу відповідного документа.

13. Загальна кількість годин практичної підготовки, яка здійснюється на базах закладів практичної охорони здоров'я 2038 год (67,9 кредитів ЄКТС), з них: 1198 год (39,9 кредитів ЄКТС) – з освітніх компонентів, що формують спеціальні компетентності;

840 год (28 кредитів ЄКТС) – виробнича та переддипломна практики. Літня виробнича практика проводиться на базах закладів практичної охорони здоров'я: II курс (VI семестр) впродовж 2 тижнів (90 год, 3 кредити ЄКТС, 1 тиждень = 1,5 кредити ЄКТС) й передбачає удосконалення професійних компетентностей з догляду за хворими та маніпуляційної техніки; III курс (VI семестр) впродовж 9 тижнів (390 год, 13 кредитів ЄКТС, 1 тиждень = 1,5 кредити ЄКТС) проводиться по чотири тижні в терапевтичному і хірургічному відділеннях лікувально – профілактичних установ; один тиждень – в акушерському та гінекологічному відділеннях; один тиждень – в педіатричному відділенні; один тиждень – в поліклініці.. Переддипломна практика (360 год., 12 кредитів ЄКТС, 1 тиждень = 1,5 кредити ЄКТС) проводиться два тижні у відділеннях терапевтичного профілю, по одному тижні у відділеннях хірургічного, акушерсько-гінекологічного, педіатричного профілів ; один тиждень в поліклініці; один тиждень на станції швидкої допомоги; один тиждень на фельдшерсько – акушерському пункті або у лікарській амбулаторії.

14.Розрахункова наповнюваність академічних груп студентів, які здобувають профільну загальну середню освіту в Бердичівському медичному фаховому коледжі, становить в середньому 23 особи (відповідно до постанови КМУ від 27.12.2017 р. №1088 «Про затвердження формули розподілу освітньої субвенції між місцевими бюджетами» , п.3, підпункт 7). Максимальна наповнюваність груп – 35 осіб.

15.Поділ на підгрупи та бригади для вивчення науково-природничих (фундаментальних) дисциплін та дисциплін загально-професійної підготовки здійснюється з урахуванням вимог наказу МОН України № 686 від 18.06.2021р. «Про затвердження норм часу для планування і обліку навчальної роботи та переліків видів навчальної, методичної, інноваційної, наукової, організаційної та іншої педагогічної діяльності педагогічних і науково – педагогічних працівників закладів фахової передвищої освіти», наказу МОН України №472 від 24.05.2022р. «Про внесення змін до Норм часу для планування і обліку навчальної роботи педагогічних і науково- педагогічних працівників закладів фахової передвищої освіти» та відповідно до «Положення про організацію та проведення практичного навчання студентів у Бердичівському медичному фаховому коледжі Житомирської обласної ради», затвердженого педагогічною радою протокол № 3 від 07.11.2022року:

-для проведення навчальної практики з циклу природничо-наукових дисциплін група поділяється на підгрупи у кількості 12-15 осіб.

-для проведення навчальної практики з циклу професійної та практичної підготовки група поділяється на підгрупи у кількості не менше 10 осіб.

16. Атестація здобувачів освітньо-професійного ступеня «фаховий молодший бакалавр» освітньо-професійної програми «Лікувальна справа» спеціальності І 5 Медсестринство здійснюється у формі:

- єдиного державного кваліфікаційного іспиту (ЄДКІ) – стандартизованої форми здійснення контролю досягнення здобувачами освіти результатів навчання, визначених стандартом фахової передвищої освіти та оцінювання таких результатів навчання з фахових дисциплін, що проводиться ДО «Центр тестування професійної компетентності фахівців з вищою освітою напрямів підготовки «Медицина» і «Фармація» при Міністерстві охорони здоров'я України» (відповідно до Постанови КМУ від 19 травня 2021 р. № 497 «Про атестацію здобувачів ступеня фахової передвищої освіти та ступенів вищої освіти на першому (бакалаврському) та другому (магістерському) рівнях у формі єдиного державного кваліфікаційного іспиту») зі Змінами))

- практично-орієнтованого іспиту з внутрішньої медицини, хірургії, педіатрії, акушерства і гінекології, що проводиться Державною екзаменаційною комісією Бердичівського медичного фахового коледжу з виставленням середньої арифметичної оцінки за діючою у коледжі шкалою із внесенням їх у екзаменаційну відомість, протокол засідання Державної екзаменаційної комісії, залікову книжку та додаток до диплому. Атестація випускників завершується видачею документу встановленого зразка про присудження йому освітньо-професійного ступеня «фаховий молодший бакалавр» спеціальності І 5 Медсестринство освітньо-професійної програми «Лікувальна справа» та професійної кваліфікації «фельдшер». Атестація здійснюється відкрито і публічно.

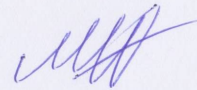
17. В навчальному плані враховано лист МОН України № 1\23781-24 від 18.12.2024р. « Про внесення змін до освітньо - професійних програм» щодо збільшення кількості кредитів на вивчення освітнього компонента « Військово –

медична підготовка та медицина надзвичайних ситуацій» (на виконання Рішення РНБО - обсяг не менше 4 кредитів ЄКТС)

18. В навчальному плані враховано Постанову Кабінету Міністрів України від 30. 08.2024р. № 1021 «Про внесення змін до переліку галузей знань і спеціальностей, за якими здійснюється підготовка здобувачів вищої та фахової перед вищої освіти», вимоги Міністерства освіти і науки України, доведені листом МОН від 20.03.2025 р. № 1\5483-25 «Про переоформлення ліцензій у зв'язку зі змінами в переліку галузей знань і спеціальностей», внесені зміни до переліку галузі знань і спеціальності даної освітньо – професійної програми – галузь знань I « Охорона здоров'я та соціальне забезпечення», спеціальність I5 Медсестринство; 0913 Nursing and midwifery

19. Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми «Лікувальна справа», затвердженої на засіданні Педагогічної ради Бердичівського медичного фахового коледжу та введеної в дію з 01.09 2025 року.

Заступник директора з навчальної роботи



Тетяна Мельник