



Навчальна	3,4, 5, 6	70	73
Виробнича	4	2	3
Переддипломна	6	4	6

ЗНО	Українська мова	IV
	Математика	IV
	Історія України/Іноземна мова	IV
	Біологія	IV

I. Єдиний державний кваліфікаційний іспит	VI	30
II. Практично-орієнтований іспит		

### 5. ПЛАН ОСВІТЬОГО ПРОЦЕСУ

№ з/п	Назва навчальної дисципліни	Розподіл за семестрами		Кількість кредитів ECTS	Кількість годин					Розподіл годин за курсами і семестрами										
		Екзамени	Заліки		Загальний обсяг	Всього	Аудиторних у тому числі:			Самостійна робота	I рік		II рік		III рік					
							лекції	Семінарські	практичні		Семестри									
											1	2	3	4	5	6				
										Кількість тижнів в семестрі										
								17	23	16	20	16	18							
<b>Цикл загальноосвітньої підготовки</b>																				
<b>Базові предмети</b>																				
1.	Українська мова	4ДПА	4	4,7	140	140					19	46	34	41						
2.	Українська література		4	4,7	140	140					34	46	40	20						
3.	Зарубіжна література		2	2,3	70	70					34	36								
4.	Іноземна мова		2	4,7	140	140					68	72								
5.	Історія України	4ДПА	2	3,5	105	105					34	71								
6.	Всесвітня історія		2	2,3	70	70					34	36								
7.	Громадянська освіта				0	0														
	Основи правознавства		1	1,2	35	35					35									
	Основи економічної теорії		1	1,2	35	35					35									
8.	Математика	4ДПА	4	7	210	210					17	49	64	80						
9.	Біологія і екологія	4ДПА	4	4,7	140	140					34	46	32	28						
10.	Географія		2	2,9	88	88					34	54								
11.	Фізика і астрономія		3	8,1	245	245					102	101	42							
12.	Хімія		2	4	122	122					51	71								
13.	Фізична культура		4	7	210	210					34	46	32	40						
	Фізична культура (факультатив)										17	23	18	0						
14.	Захист України		2	3,5	105	105					51	54								
	<b>Всього</b>				<b>61,8</b>	<b>1855</b>	<b>1855</b>				<b>633</b>	<b>751</b>	<b>262</b>	<b>209</b>						

<b>Вибірково-обов'язкові предмети (можливість вибору двох дисциплін із трьох)</b>																	
15.	Технології (Зуботехнічне матеріалознавство)	6 Д	3	2	60	40	30		10	20			30\10				
16.	Основи медичної інформатики		2	2	60	30	10		20	30		10\20					
17.	Мистецтво (Культурологія)		2	3	90	70	14		56	20		14\56					
<b>Всього:</b>			<b>3</b>	<b>7</b>	<b>210</b>	<b>140</b>	<b>54</b>		<b>86</b>	<b>70</b>		<b>100</b>	<b>40</b>				
<b>Профільні предмети, окремі базові предмети, спеціальні курси, факультативні заняття, індивідуальні консультації</b>																	
18.	Анатомія та фізіологія з елементами біомеханіки жувального апарату людини	4		3	90	50	22		28	40			16\14	6\14			
19.	Моделювання анатомічної форми зубів\ Художнє моделювання різних груп зубів		4	2	60	30	6		24	30			6\24				
20.	Історія України		3	2	60	30	18	12		30				18\12			
21.	Соціологія / Конфліктологія		3	2	60	30	18	12		30			18\12				
22.	Основи філософських знань		4	2	60	30	18	12		30				18\12			
23.	Безпека життєдіяльності		3	2	60	30	10		20	30			10\20				
24.	Основи охорони праці	6Д	4	2	60	40	10		30	20				10\30			
<b>Всього</b>		<b>1</b>	<b>6</b>	<b>15</b>	<b>450</b>	<b>240</b>	<b>102</b>	<b>36</b>	<b>102</b>	<b>210</b>			<b>120</b>	<b>120</b>			
Додаткові години на поділ на підгрупи, факультативні курси та індивідуальні заняття					145												
<b>Всього</b>					<b>595</b>												
<b>Всього</b>					<b>2660</b>												
<b>ОБОВ'ЯЗКОВІ ОСВІТНІ КОМПОНЕНТИ ОСВІТНЬО - ПРОФЕСІЙНОЇ ПРОГРАМИ</b>																	
Освітні компоненти, що формують загальні компетенції																	

№	с	Розподіл за	≤ ... ≤	Кількість годин	Розподіл годин за курсами і семестрами
---	---	-------------	---------	-----------------	--







1.6	зубних протезів																
	Всього		<b>6</b>	<b>12</b>	<b>360</b>	<b>198</b>	<b>68</b>	<b>12</b>	<b>118</b>	<b>162</b>			<b>60</b>	<b>30</b>	<b>36</b>	<b>72</b>	
ВК 2.1	Конфліктологія		3	2	60	30	18	12		30			18	12			
ВК 2.2	Етіологія та десктологія в стоматологічній практиці		4	2	60	30	12		18	30			12	18			
ВК 2.3	Художнє моделювання різних груп зубів		4	2	60	30	6		24	30			6	24			
ВК 2.4	Особливості технічної роботи в щелепно-лицьвій ортодонції		6	2	60	36	12		24	24						12	24
ВК 2.5	Сучасні технології суцільнолітного протезування		5	2	60	36	16		20	24					16	20	
ВК 2.6	Невідкладні стани в стоматології		6	2	60	36	4		32	24						4	32
	Всього		<b>6</b>	<b>12</b>	<b>360</b>	<b>198</b>	<b>68</b>	<b>12</b>	<b>118</b>	<b>162</b>			<b>60</b>	<b>30</b>	<b>36</b>	<b>72</b>	
	<b>Загальний обсяг освітньо-професійної програми</b>	<b>4</b>	<b>20</b>	<b>120</b>	<b>3600</b>	<b>2284</b>	<b>362</b>	<b>60</b>	<b>1862</b>	<b>1316</b>							
	Тижневе навантаження (без врахування 2 годин фізичної культури на тиждень на 1-2 курсах)										599	805	558	707	542	608	
	Тижневе навантаження										35,2	35	34,8	35,3	33,8	33,7	
	Всього дисциплін, що вивчаються за семестр										15	15	15	13	10	8	
	Всього дисциплін, що вивчаються за рік (у тому числі дисципліни профільної загальної середньої освіти в 1-4 семестрах)										17	19	19	13	11	8	

№ з/п	6. ПРАКТИКА	Семестр	Кількість	
			тиж	год
1.	Навчальна практика	3,4,5,6	70	2190
2.	Виробнича	4	2	90

### 7. Перелік необхідних лабораторій, кабінетів і майстерень

№ з/п	Найменування
-------	--------------

	практика			
3.	Переддипломна практика	6	4	180
	<b>Разом:</b>		<b>76</b>	<b>2460</b>

1.	Знімного протезування
2.	Незнімних протезування
3.	Бюгельного протезування
4.	Ортодонтії
5.	Щелепно-лицевого протезування
6.	Ливарна
7.	Сучасних технологій
8.	Основ екології
9.	Соціально-економічних дисциплін (основи філософських знань, соціологія, культурологія , основи економічної теорії)
10.	Української мови та літератури
11.	Іноземної мови
12.	Правознавства
13.	Історії України та всесвітньої історії
14.	Математики
15.	Географії
16.	Фізики та астрономії
17.	Хімії
18.	Біології
19.	Методичний кабінет
20.	Військово-методичної підготовки та медицини надзвичайних ситуацій
21.	Зуботехнічного матеріалознавства
22.	Стоматологічний
23.	Інформатики та медичної інформатики
24.	Анатомії і фізіології
25.	Охорони праці, безпеки життєдіяльності, охорони праці в галузі
26.	Захисту України

## 8. ПОЯСНЕННЯ ДО НАВЧАЛЬНОГО ПЛАНУ

1. Навчальний план підготовки фахового молодшого бакалавра галузі знань І « Охорона здоров'я та соціальне

забезпечення» спеціальності I 1 Стоматологія ОПП «Стоматологія ортопедична» складено відповідно до Закону України «Про освіту» від 05.09.2017 р. №2145-VIII; Закону України «Про фахову передвищу освіту» від 06.06.2019 № 2745- VIII; Методичних рекомендацій щодо розроблення освітньо-професійної програми та навчального плану підготовки здобувачів фахової передвищої освіти, Стандарту фахової передвищої освіти освітньо-професійного ступеня «фаховий молодший бакалавр» галузі знань 22 Охорона здоров'я спеціальності 221 Стоматологія, затвердженого наказом МОН України від 24.08.23 року №1036, освітньо-професійної програми «Стоматологія ортопедична», затвердженої на засіданні Педагогічної ради коледжу від 30.08.2023р, протокол №1

2. Підготовка фахового молодшого бакалавра зі стоматології ортопедичної (техніка зубного) на основі базової середньої освіти здійснюється за денною формою навчання терміном 2 роки 10 місяців. Навантаження одного навчального року за денною формою навчання становить 60 кредитів ЄКТС. Максимальний навчальний час підготовки за ОПП «Стоматологія ортопедична» становить 3600 год. (120 кредитів ЄКТС). Обсяг кредиту складає 30 год. Тижневе аудиторне навантаження студента не перевищує 36 год. Частина годин з освітньої компоненти «Фізичне виховання» (2 год на тиждень) не враховується під час визначення гранично допустимого тижневого навантаження студентів (Наказ МОН від 01.06.2018 № 570). Під час вивчення окремих освітніх компонентів на аудиторні заняття відведено орієнтовно від 2/3 до 1/2 від загальної кількості годин. Навчальний час, відведений на самостійну роботу з кожної конкретної освітньої компоненти, складає від 1/2 до 1/3 загального обсягу часу. За весь термін навчання студент вивчає 20 нормативних (обов'язкових) компонентів.

3. План освітнього процесу передбачає освітні компоненти за: освітньою програмою профільної середньої освіти (2660 аудиторних годин) та освітньо-професійною програмою (3600 год., 120 кредитів ЄКТС).

4. Тижневе навантаження здобувача освіти аудиторними заняттями складає 30,0 – 36,0 годин в залежності від семестру і розраховане відповідно до «Методичних рекомендацій розроблення освітньо-професійної програми та навчального плану підготовки здобувачів освіти фахової передвищої освіти» Державної служби якості освіти, Державної наукової установи «Інститут модернізації змісту освіти» МОН України (гранично допустиме тижневе навантаження здобувача фахової передвищої освіти закладів медичного спрямування – до 36 академічних годин на тиждень)

5. Щотижневе навантаження здобувача освіти з «Фізичної культури» на першому і другому курсах складає 3 години, 2 години з яких можуть не враховуватися при визначенні гранично допустимого тижневого навантаження.

6. Предмети загальної підготовки гуманітарних та соціально-економічних дисциплін «Основи права» і «Основи економічної теорії» інтегровані в предмет загальноосвітньої підготовки «Громадянська освіта».

7. Відповідно до наказу МОН України № 570 «Про затвердження типової освітньої програми профільної середньої освіти закладів освіти, що здійснюють підготовку молодших спеціалістів на основі базової загальної середньої освіти», предмет загальної підготовки «Культурологія» (2 кредити ЄКТС) інтегрований у вибірково – обов’язковий предмет загальноосвітньої підготовки «Мистецтво» (всього 3 кредити ЄКТС), предмет природничо-наукової підготовки «Основи медичної інформатики» інтегрований у вибірково-обов’язковий предмет «Інформатика» (всього 2 кредити), предмет «Зуботехнічне матеріалознавство» зарахований як «Технології» (всього 2 кредити ЄКТС), при чому в здобувача освіти є можливість обрати з трьох вибірково – обов’язкових дисциплін дві (всього 210 один).

8. Відповідно до наказу МОН України № 570 «Про затвердження типової освітньої програми профільної середньої освіти закладів освіти, що здійснюють підготовку молодших спеціалістів на основі базової загальної середньої освіти», додаткові години (595 год) на профільні предмети, окремі базові предмети та спеціальні курси розподілені наступним чином на предмети:

- «Анатомія та фізіологія з елементами біомеханіки жувального апарату людини» - 90 год
- «Моделювання анатомічної форми зубів»\ «Художнє моделювання різних груп зубів» - 60 год.
- «Історія України» - 60 год
- «Соціологія»\ «Конфліктологія» - 60 год.
- «Основи філософських знань» - 60 год.
- «Безпека життєдіяльності» - 60 год.
- «Основи охорони праці та охорона праці в галузі» - 60 год

9. Додаткові години на факультативи, поділ на групи та індивідуальні заняття - 145 год.

10. Оцінювання здобувачів освіти здійснюється за національною шкалою (12-бальною – предмети профільної

середньої освіти, 5-бальною – освітні компоненти ОПП).

11. Обсяг обов'язкових освітніх компонентів профільної загальної середньої освіти становить 2660 год (88, 6 кредитів ЄКТС), формою підсумкового контролю для них є ДПА або залік. Обсяг обов'язкових освітніх компонентів освітньо - професійної програми становить 3240 годин (108 кредити ЄКТС), формою підсумкового контролю є екзамен, залік та ЄДКІ. Вивчення освітніх компонент за вибором здобувача становить 360 год (12 кредитів ЄКТС, 10% від загальної кількості кредитів освітньо-професійної програми), формою підсумкового контролю для них є залік. Заключний модульний контроль, залік проводиться на останньому занятті.

12. Державна підсумкова атестація – форма контролю відповідності здобувачів фахової передвищої освіти, які одночасно здобувають повну загальну середню освіту, державним вимогам. ДПА проводиться після завершення вивчення загальноосвітніх предметів на II курсі, наприкінці навчального року, з навчальних предметів, перелік яких щороку визначається і затверджується наказом Міністерством освіти і науки України. Відповідно до наказу Міністерства освіти і науки України від 07.12.2018 року № 1369 «Про затвердження Порядку проведення державної підсумкової атестації» ДПА проводиться у формі ЗНО. Результати ЗНО з трьох навчальних предметів зараховуються як результати державної підсумкової атестації за освітній рівень повної загальної середньої освіти. Результати ДПА визначаються за 12-бальною шкалою за загальними критеріями оцінювання навчальних досягнень студентів. Бали, отримані за атестацію, виставляються окремо від річних балів. Результати ДПА заносяться до індивідуального навчального плану здобувача та додатка до свідоцтва про повну загальну середню освіту, враховуються при визначенні середнього балу відповідного документа.

13. Загальна кількість годин практичної підготовки, яка здійснюється на базах закладів практичної охорони здоров'я 1478 год (49,2кредити ЄКТС), з них: 1208 год (40, 2 кредити ЄКТС) – з обов'язкових та вибіркового освітніх компонентів, що формують спеціальні компетентності; 270 год (9 кредитів ЄКТС) – виробнича та переддипломна практики. Літня виробнича практика проводиться на базах закладів практичної охорони здоров'я: Пкурс (IV семестр) впродовж 2 тижнів (90 год, 3 кредити ЄКТС, 1 тиждень=1,5кредити ЄКТС) й передбачає удосконалення професійних компетентностей зі зуботехнічного матеріалознавства, анатомії та фізіології з елементами біомеханіки жувального апарату людини, знімного, незнімного, бюгельного протезування; курс III (VI семестр) впродовж 4 тижнів (180 год, 6 кредитів ЄКТС, 1 тиждень = 1,5 кредити ЄКТС) проводиться на базах закладів практичної охорони здоров'я передбачає удосконалення професійних компетентностей зі знімного, незнімного, бюгельного протезування. Практична робота студентів під час виробничих та переддипломних практик відбувається у

закладах практичної охорони здоров'я та складається з щоденної роботи тривалістю 6 годин.

14. Розрахункова наповнюваність академічних груп студентів, які здобувають профільну загальну середню освіту в Бердичівському медичному фаховому коледжі, становить в середньому 23 особи (відповідно до постанови КМУ від 27.12.2017 р. №1088 «Про затвердження формули розподілу освітньої субвенції між місцевими бюджетами» п.3, підпункт 7). Максимальна наповнюваність груп – 35 осіб.

15. Поділ на підгрупи та бригади для вивчення науково-природничих (фундаментальних) дисциплін та дисциплін загально-професійної підготовки здійснюється з урахуванням вимог наказу МОН України № 686 від 18.06.2021р. «Про затвердження норм часу для планування і обліку навчальної роботи та переліків видів навчальної, методичної, інноваційної, наукової, організаційної та іншої педагогічної діяльності педагогічних і науково – педагогічних працівників закладів фахової передвищої освіти», наказу МОН України №472 від 24.05.2022р. «Про внесення змін до Норм часу для планування і обліку навчальної роботи педагогічних і науково- педагогічних працівників закладів фахової передвищої освіти» та відповідно до «Положення про організацію та проведення практичного навчання студентів у Бердичівському медичному фаховому коледжі Житомирської обласної ради», затвердженого педагогічною радою протокол № 3 від 07.11.2022року:

-для проведення навчальної практики з циклу природничо-наукових дисциплін група поділяється на підгрупи у кількості 12-15 осіб.

-для проведення навчальної практики з циклу професійної та практичної підготовки група поділяється на підгрупи у кількості не менше 10 осіб.

16. Атестація здобувачів освітньо-професійного ступеня «фаховий молодший бакалавр» освітньо-професійної програми «Стоматологія ортопедична» спеціальності І 1 Стоматологія здійснюється у формі:

- єдиного державного кваліфікаційного іспиту (ЄДКІ) – стандартизованої форми здійснення контролю досягнення здобувачами освіти результатів навчання, визначених стандартом фахової передвищої освіти та оцінювання таких результатів навчання з фахових дисциплін, що проводиться ДО «Центр тестування професійної компетентності фахівців з вищою освітою напрямів підготовки «Медицина» і «Фармація» при Міністерстві охорони здоров'я України» (відповідно до Постанови КМУ від 19 травня 2021 р. № 497 «Про атестацію здобувачів ступеня фахової передвищої освіти та ступенів вищої освіти на першому (бакалаврському) та другому (магістерському) рівнях у формі єдиного державного кваліфікаційного іспиту») зі Змінами))

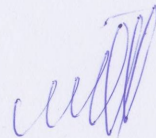
- практично-орієнтованого іспиту зі знімного, незнімного, бюгельного протезування, що проводиться Екзаменаційною комісією Бердичівського медичного фахового коледжу з виставленням середньої арифметичної оцінки за діючою у коледжі шкалою з внесенням їх у екзаменаційну відомість, протокол засідання Екзаменаційної комісії, залікову книжку та додаток до диплому. Атестація випускників завершується видачею документу встановленого зразка про присудження йому освітньо-професійного ступеня «фаховий молодший бакалавр» спеціальності І 1 Стоматологія освітньо-професійної програми «Стоматологія ортопедична» та професійної кваліфікації «технік зубний». Атестація здійснюється відкрито і публічно.

17. В навчальному плані враховано лист МОН України № 1\23781-24 від 18.12.2024р. « Про внесення змін до освітньо - професійних програм» щодо збільшення кількості кредитів на вивчення освітнього компонента « Військово – медична підготовка та медицина надзвичайних ситуацій» (на виконання Рішення РНБО - обсяг не менше 4 кредитів ЄКТС)

18. В навчальному плані враховано Постанову Кабінету Міністрів України від 30. 08.2024р. № 1021 «Про внесення змін до переліку галузей знань і спеціальностей, за якими здійснюється підготовка здобувачів вищої та фахової перед вищої освіти», вимоги Міністерства освіти і науки України, доведені листом МОН від 20.03.2025 р. № 1\5483-25 «Про переоформлення ліцензій у зв'язку зі змінами в переліку галузей знань і спеціальностей», внесені зміни до переліку галузі знань і спеціальності даної освітньо – професійної програми – галузь знань І «Охорона здоров'я та соціальне забезпечення», спеціальність І 1 Стоматологія, 0911 Dental studies

19. Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми «Стоматологія ортопедична», затвердженої на засіданні Педагогічної ради Бердичівського медичного фахового коледжу та введеної в дію з 01.09.2025 року.

Заступник директора з навчальної роботи



Тетяна МЕЛЬНИК